



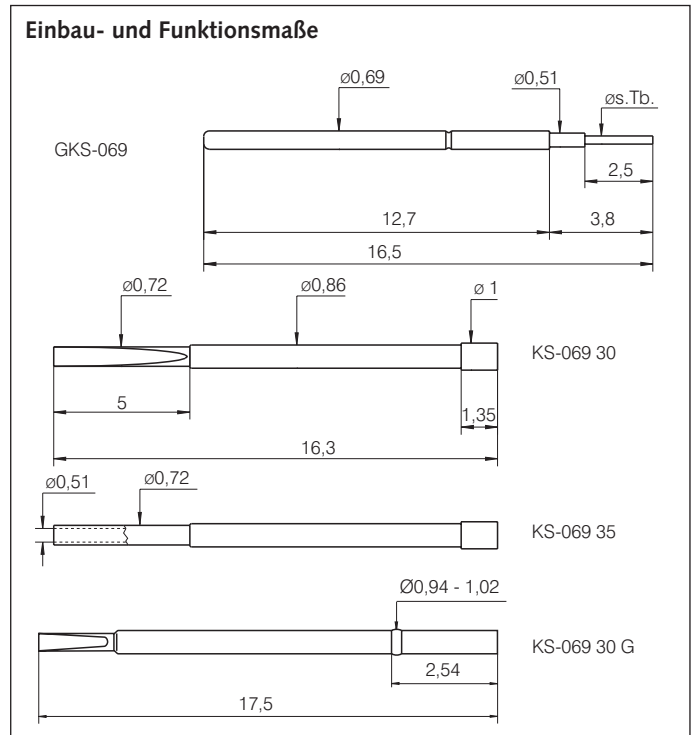


Lieferbare Kopfformen				
Werkstoff	Kopfform	Standardveredelung	Sonderausführungen	
			Ø	Veredel.
2	01  Ø 0,51	N		
2	02  Ø 0,30	N		
3	03  Ø 0,90	A		
2	05  Ø 0,51	N		



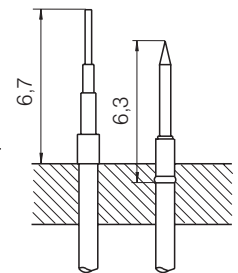
Mechanische Daten

Arbeitshub: 2,2 mm
 Maximaler Hub: 2,8 mm
 Federkraft bei Arbeitshub: 0,7 N

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe wird durch die Kontaktsteckhülse bestimmt.

Bezeichnung	Einbauhöhe
KS-069 30	6,7 mm
KS-069 35	6,7 mm
KS-069 30 G	variabel



mit KS-069 XX mit KS-069 30 G

Elektrische Daten

Nennstrom: 3 A
 R_i typisch: 20 mΩ

Montagebohrung

für KS-069 30 / 35: Ø 0,85 - 0,86 mm
 für KS-069 30 G: Ø 0,86 - 0,92 mm

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet oder chemisch vernickelt
 Stifthülse: Neusilber, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet
 Kontaktsteckhülse: Messing oder Neusilber, vergoldet

Hinweise:

Der Einsatz der Baureihe 069 ist nur mit Kontaktsteckhülse möglich.
 Die KS-069 ist vorkonfektioniert mit Draht AWG 26 lieferbar (siehe Bestellbeispiel).

Kontaktstifte der Baureihe GKS-069 sind auch mit gebogenem Hülsenende lieferbar (Sonderbezeichnung "B").

Werkzeuge:

Setz- und Ziehwerkzeuge für GKS und KS siehe Seite 80.

Bestellbeispiel:

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (*1/100 mm)	Oberfläche A = Gold N = Nickel	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung
G K S	2	0 2	0 3 0	N	0 7	0 0	
Kontaktstift:							
Kontaktsteckhülsen:							
Kontaktsteckhülse (vorkonfektioniert mit AWG 26):							